



# EasyDry



*Passion*  
**for BODYSHOPS**  
TECHNOLOGY  
PROCESS and  
LAYOUT



## EASYDRY

Il robot Easydry è progettato per asciugare ogni parte di un veicolo verniciato e singole parti su supporti, normalmente è installato all'interno di una cabina di verniciatura per l'essiccazione di vernice all'acqua/solvente e vernici trasparenti.

L'Easydry è composto da una gru a ponte e tre gruppi di pannelli radianti. Questo gli permette di asciugare la vernice usando le sue onde radianti su ogni lato del veicolo e le parti sui supporti. Il gruppo orizzontale di pannelli radianti si muove automaticamente su e giù per mantenere la giusta distanza e la forma del veicolo e dei pezzi di ricambio. Sposta i pannelli radianti lungo la lunghezza della cabina di spruzzatura distribuendo le onde Drytronic ad un angolo di 180° rispetto alla superficie del veicolo verniciato.

Il robot Easydry ha una limitazione: non può essiccare i paraurti installati sul veicolo. Il gruppo orizzontale di pannelli sul robot non può ruotare di 90° per essere perpendicolare ai paraurti. Questo rappresenta un problema solo quando il centro di riparazione non rimuove i paraurti per la verniciatura. Quando è necessario dipingere i paraurti installati, il Robodry è il modello giusto di robot per quel processo di riparazione.

Il robot Easydry dispone di un database integrato di formule per l'essiccazione di tutti i produttori di vernici automobilistiche a base d'acqua/solvente e sistemi di rivestimento trasparente. Il tecnico seleziona il marchio e il sistema di verniciatura da applicare. Il robot gestisce quindi automaticamente il trattamento di essiccazione per distanza, colore, spessore della vernice e clima. La regolazione e il controllo automatici del trattamento

sono basati su un laser incorporato che legge costantemente la qualità del processo di essiccazione.

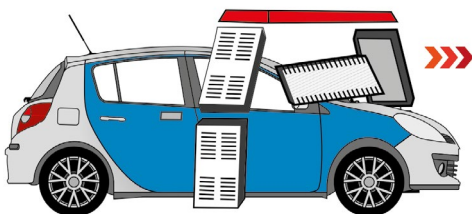
In nuovi progetti, Symach installa normalmente due robot Easydry all'interno di un sistema KombiTron FixLine. Uno è installato nella cabina di verniciatura per la mano di base; uno è installato nella cabina di essiccazione per la vernice trasparente. All'interno della cabina di essiccazione sono presenti due gruppi aggiuntivi di pannelli radianti Drytronic (uno nella parte anteriore e uno nella parte posteriore) per l'essiccazione del paraurti installato sul veicolo o dei pezzi di ricambio sui supporti.

Il robot Easydry essicca qualsiasi marca di vernice, primer e stucco per il corpo. La velocità di essiccazione è di circa 82 centimetri (32 pollici) al minuto, ad esempio, essicca la lunghezza della porta di un veicolo in meno di due minuti, o un lavoro di verniciatura di 3-4 pannelli in 8-10 minuti. Poiché Easydry consuma circa il 10% del gas di una normale cabina di verniciatura, la riduzione del costo di essiccazione è uno dei molti vantaggi.

L'efficienza di un verniciatore con un solo Easydry è di 8-10 cicli al giorno, inclusi verniciatura e essiccazione. Questo è possibile solo quando il mascheramento e lo smascheramento dei veicoli avvengono nelle baie all'esterno della cabina di verniciatura. Per questo motivo, si consiglia di installare Easydry solo in una cabina di verniciatura con porte e guide pneumatiche laterali attrezzate con il sistema CarMover per spingere i veicoli dentro e fuori dalla cabina in pochi secondi.

## PRESTAZIONI DI ESSICCAZIONE

### VELOCITÀ DI ESSICCAZIONE



**Essicca una porta in 1 minuto e 30 secondi**

Easydry essicca circa 4 volte più velocemente di ogni altra cabina di verniciatura sul mercato. L'Easydry è un robot che essicca la vernice mentre si muove lungo la superficie del veicolo, il tempo di essiccazione è misurato in centimetri o piedi al minuto.

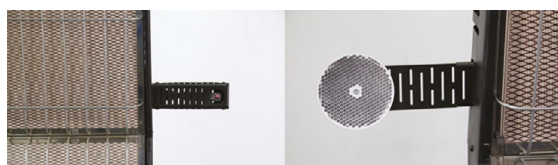
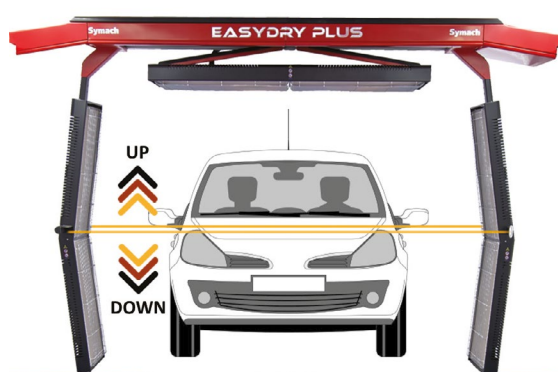
In base all'indurente utilizzato dal tecnico utilizza, veloce, standard o lento, i tempi di essiccazione sono: **Fondo** / da 100 cm o 39" al minuto, a 90 cm o 35" al minuto. **Base all'acqua** / da 120 cm o 47" al minuto, a 80 cm o 32" al minuto. **Trasparente** / da 90 cm o 35" al minuto, a 60 cm o 24" al minuto. Ad esempio, ci vogliono meno di 2 minuti per essiccare il trasparente su una portiera di dimensioni medie.

## IL COMPUTER



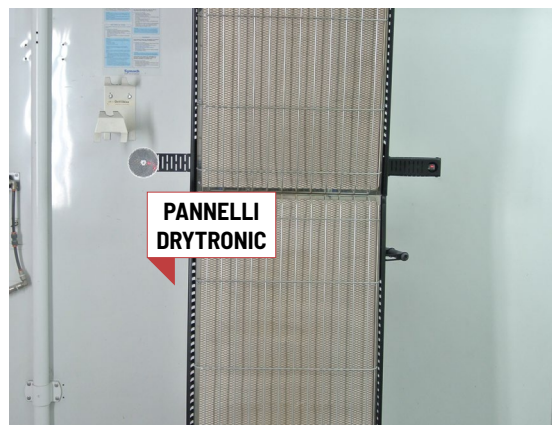
Easydry ha una tastiera multi-lingue e un display situati sul totem al di fuori della cabina di verniciatura. Il verniciatore può scegliere di inserire un qualunque punto iniziale e finale di essiccazione per ogni singolo gruppo di pannelli radianti Drytronic. Il verniciatore seleziona la marca e il tipo di vernice applicati. Il computer contiene formule di essiccazione predefinite per tutti i tipi di vernice. Il robot determina automaticamente velocità, temperatura e distanza dalla superficie. Tuttavia, il sistema può essere modificato per situazioni speciali. Il software gestisce automaticamente il "Controllo della qualità dell'essiccazione" durante tutte le fasi del trattamento di essiccazione, regolando l'intensità e la quantità di le onde Drytronic per soddisfare correttamente i parametri della formula di essiccazione, per un risultato perfetto.

## LETTURA LASER DELLA SAGOMA



Il gruppo lampada orizzontale è composto da due lampade e dispone di un azionamento automatico pneumatico che, tramite la lettura del sistema laser LLS (Laser Level Shape), gli permette di muoversi verticalmente su e giù in funzione dell'altezza del veicolo. Questo dispositivo permette alla lampada orizzontale di adeguarsi automaticamente all'altezza del veicolo o oggetto da essiccare, mantenendosi sempre alla giusta distanza dalla superficie, mentre il sistema "DryingControl" gestisce la corretta essiccazione.

## LAMPADA DRYTRONICPLUS



La lampada Drytronic funziona generando energia tramite una reazione chimica catalitica. Questa reazione è possibile grazie ad un catalizzatore che, una volta attivato, è in grado di scomporre la molecola del gas separando l'idrogeno dal carbonio.

Una volta passato attraverso il catalizzatore il gas arriva sulla superficie esterna della lampada come idrogeno dove, venendo in contatto con l'ossigeno, innesca la reazione chimica catalitica che genera radiazione emettendo onde elettromagnetiche nel campo dell'infrarosso. Ogni lampada è dotata di un controllo elettronico che effettua costantemente il monitoraggio sul corretto funzionamento della resistenza elettrica e del catalizzatore dando segnale di emergenza in caso di qualsiasi anomalia o esaurimento.

> Più informazioni disponibili sul catalogo della tecnologia.

## CONTROLLO TEMPERATURA LASER



L'Easydry è dotato di 3 gruppi lampada indipendenti che possono operare singolarmente, a due o a tre, durante il trattamento. Il gruppo lampada è dotato di un dispositivo automatico LTC (Laser Temperature Control) che permette, tramite la lettura dinamica dell'essiccazione, di ricalibrare la corretta temperatura in funzione del colore, del tipo e spessore del supporto e del tipo di vernice.

La gestione del corretto trattamento di essiccazione in base alla ricetta è affidata al sistema "DryingControl", un sistema software realizzato nei laboratori di ricerca Symach che amministra tutti i parametri della ricetta interfacciati con la sensoristica e l'automazione dell'Easydry.

## IL CARROPONTE

Il carroponte è il portale che contiene tutte le motorizzazioni, l'impiantistica, la sensoristica per il funzionamento.

Il portale è composto da:

- due carrelli laterali motorizzati che scorrono sulle guide di alluminio installate nella cabina.
- un telaio di collegamento tra i due carrelli nel quale scorrono i gruppi lampada verticali.
- due carrelli con azionamento pneumatico per la movimentazione della lampada orizzontale.

Il carroponte è totalmente coperto nella parte superiore per evitare il deposito interno di polvere da overspray da verniciatura.



## DATI TECNICI EASYDRY

### MISURE E DIMENSIONI

Booth Larghezza	min 3,90 m max 4,50 m	min 12.7 ft max 14.7 ft
Booth Lunghezza	min 6,00 m max 10,00 m	min 19.6 ft max 32.8 ft
Booth Altezza	min 2,20 m	min 8.2 ft
Peso	280 kg	617.2 lb
Dimensione massima oggetti verniciabili	2 x 6 x H 2 m	6.5x19.6 x H 6.5 ft
Garanzia standard	12 mesi	

### ARIA COMPRESSA

Pressione di linea	8 bar	116 PSI
Dimensione tubo di connessione	8x10 øix øe mm	3/8"

### APPROVAZIONI

Europa	EU: CE - ATEX II 3 G X
Australia	Conforme agli standard di sicurezza australiani AS/NZS 4114.1:2003 - AS 3814.1:2009
Nord America	cETLus Listed - Intertek 5000803 ISO 9001



AUSTRALIAN  
AS/NZS

### GAS

No. di pannelli	6	
<b>1 pannello</b>		
Dimensione del pannello	500 x 930 mm	20 x 37"
Potenza in uscita	16 kW	55,000 BTU/h
Consumo orario GPL (G31) a 12 mbar	1,24 kg/h	2.7 lb/h
Consumo orario Metano (G20) a 12 mbar	1,6 m³/h	0,98 CFM
Vita Catalizzatore	5.000 h - 30.000 cicli di essiccazione	

### SCATOLA DI CONTROLLO

Scheda elettronica	microcontroller
Tastiera	membrana
Display	2x20 DIGIT
Potenza installata (assorbimento elettrico primi 3:30" di accensione)	11,3 kW
Tensione di alimentazione	480 V~ - 400 V~ - 230 V~ (3 Ph)
Frequenza	50/60 Hz
Tensione comandi	24 V~

**Symach**

SOLUTIONS FOR COLLISION INDUSTRY

Via Bazzane 69, 40012 Calderara di Reno (BO), Italy  
info@symach.com - ph: +39 (0)51 96 31 61



www.symach.com